

SLS PA IGNIFUGÉE

UN POLYAMIDE (NYLON) RÉSISTANT AU FEU IDÉAL POUR L'AÉRONAUTIQUE ET L'INDUSTRIE.

CARACTÉRISTIQUES DU PA IGNIFUGÉE

- Polyamide 12 avec retardateur de flamme halogéné
- Idéal pour applications aéronautiques
- Couleur blanche, densité 1,00 g/cm³
- Excellente tenue thermique et comportement au feu

certifié



AVANTAGES DU MATÉRIAU

- Comportement au feu conforme aux normes aéronautiques (FAR 25 / ABD0031)
- Faible dégagement de fumée et gaz toxiques
- Résistance aux moisissures : 0 (aucune croissance)
- Idéal pour la production de pièces finales dans des environnements exigeants

APPLICATIONS DU PAGF

AÉRONAUTIQUE & TRANSPORT

Composants intérieurs d'avions, circuits d'air, supports techniques

INDUSTRIE & ÉLECTRONIQUE

Pièces de sécurité, boîtiers, protections électriques

PROTOTYPAGE FONCTIONNEL

Pièces testées en conditions thermiques sévères, ou nécessitant une tenue au feu

DENSITÉ	VALEUR	MÉTHODE
DENSITÉ POUDRE	0.45 G/CM ³	EN ISO 60
DENSITÉ PIÈCE	1.00 G/CM ³	EOS-METHOD

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	VALEUR	MÉTHODE
MODULE DE TRACTION	DIRECTION X/Y/Z 1900 / 1600 MPA	EN ISO 527
RÉSISTANCE À LA TRACTION	DIRECTION X/Y : 49 / 44 MPA DIRECTION Z : 46 / 41 MPA	EN ISO 527
ALLONGEMENT À LA RÉSISTANCE MAXIMALE	DIRECTION X/Y : 7 / 11% DIRECTION Z : 6 / 8 %	EN ISO 527
ALLONGEMENT À LA RUPTURE	DIRECTION X/Y : 15 / 22% DIRECTION Z : 6 / 9 %	EN ISO 527

PROPRIÉTÉS THERMIQUES	VALEUR	MÉTHODE
TEMPÉRATURE DE FLÉCHISSEMENT SOUS CHARGE	HDT A : 84 °C HDT B : 154 °C	EN ISO 75
POINT DE FUSION	185 °C	EN ISO 11357-1
TEMPÉRATURE DE DÉCOMPOSITION	> 330 °C	EN ISO 11358

INFLAMMABILITÉ	VALEUR	MÉTHODE
TEST VERTICAL À LA FLAMME	TEMPS D'ALLUMAGE 12 S : 1,0 / 1,5 / 2,0 MM TEMPS D'ALLUMAGE 60 S : 1,0 / 1,5 / 2,0 MM	BUNSEN
PRODUCTION DE FUMÉE (ABD 0031 (ÉDITION F))	1,0 / 1,5 / 2,0 MM	AITM 2.0007
PRODUCTION DE GAZ TOXIQUES (ABD 0031 (ÉDITION F))	1,0 / 1,5 / 2,0 MM	AITM 3.0005