

SLA - TYPE PP

MATÉRIAU PRÉCIS ET FLEXIBLE, SIMULANT LES PROPRIÉTÉS ET L'ASPECT DU POLYPROPYLÈNE

CARACTÉRISTIQUES DE LA RÉSINE PP

- Texture, couleur et souplesse similaires au polypropylène injecté
- Excellente capacité de déformation avec retour en forme
- Très bonne précision et définition des détails



AVANTAGES DU MATÉRIAU

- Alternative économique au moulage ou à l'usinage CNC de pièces en PP
- Idéale pour les prototypes fonctionnels nécessitant robustesse et flexibilité
- Prête à l'emploi
- Réduction du temps de post-traitement

APPLICATIONS DE LA RÉSINE TYPE PP

MAQUETTES FONCTIONNELLES

Composants de design automobile : garnitures, tableaux de bord. Clips, charnières...

INDUSTRIE GRAND PUBLIC

Composants électroniques
Jouets et objets soumis à flexion

PROTOTYPAGE RAPIDE ET PETITES SÉRIES

Modèles de présentation,
Maîtres-modèles pour moules silicone,
Remplacement de pièces en polypropylène

PROPRIÉTÉS	VALEUR	MÉTHODE
ASPECT	BLANC	
DENSITÉ À L'ÉTAT LIQUIDE	1,14 G/CM ³	À 25°
DENSITÉ À L'ÉTAT SOLIDE	1,19 G/CM ³	À 25°
VISCOSITÉ	250 CPS	À 30 °C
PROFONDEUR DE PÉNÉTRATION (DP)	4,2 MILS	
EXPOSITION CRITIQUE (EC)	10,5 MJ/CM ²	

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	VALEUR	MÉTHODE
RÉSISTANCE À LA TRACTION	38 MPA	ASTM D 638
MODULE EN TRACTION	1590 – 1660 MPA	ASTM D 638
ALLONGEMENT À LA RUPTURE	13 – 20 %	ASTM D 638
RÉSISTANCE À LA FLEXION	55 – 58 MPA	ASTM D 790
MODULE EN FLEXION	1380 – 1660 MPA	ASTM D 790
RÉSISTANCE AUX CHOCS IZOD (ENTAILLÉE)	19 – 24 J/M	ASTM D 256
TEMPÉRATURE DE FLÉCHISSEMENT	À 66 PSI : 58 – 63 °C À 264 PSI : 51 – 55 °C	ASTM D 648
COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE	À 0 – 20 °C : 107 X 10 ⁻⁶ M/M°C À 90 – 150 °C : 151 X 10 ⁻⁶ M/M°C	ASTM E 831-93
DURETÉ SHORE D	80	
TRANSITION VITREUSE (TG)	60 °C	DMA, E''