

SLA - TYPE PA

RÉSISTANCE MÉCANIQUE EXTRÊME ET POLYVALENCE TECHNIQUE

CARACTÉRISTIQUES DE LA RÉSINE PA

- Aspect visuel et toucher d'un plastique moulé résistant (gris)
- Très bonne solidité et résistance aux chocs
- Tenue thermique jusqu'à 62 °C sans déformation



AVANTAGES DU MATÉRIAU

- Idéal pour les tests mécaniques, d'emboîtement ou de clipsage
- Remplace des pièces usinées en ABS ou polypropylène
- Adapté à la fabrication de pièces robustes en petites séries

APPLICATIONS DE LA RÉSINE TYPE PA

PROTOTYPAGE FONCTIONNEL

Pièces soumises à efforts mécaniques, Tests d'assemblage et d'usage réel

ASSEMBLAGES RÉSISTANTS

Clips, charnières, boîtiers encliquetables, Composants électroniques exposés aux chocs

MOULAGE ET PRODUCTION

Maîtres-modèles pour moulage, Alternative rapide à l'usinage CNC pour pièces structurales

PROPRIÉTÉS	VALEUR	MÉTHODE
ASPECT	GRIS	
DENSITÉ À L'ÉTAT LIQUIDE	1,13 G/CM ³	À 25°
DENSITÉ À L'ÉTAT SOLIDE	1,19 G/CM ³	À 25°
VISCOSITÉ	250 – 300 CPS	À 30 °C
PROFONDEUR DE PÉNÉTRATION (DP)	4,1 MILS	
EXPOSITION CRITIQUE (EC)	11,7 MJ/CM ²	

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	VALEUR	MÉTHODE
RÉSISTANCE À LA TRACTION	38 – 44 MPA	ASTM D 638
MODULE EN TRACTION	1790 – 1980 MPA	ASTM D 638
ALLONGEMENT À LA RUPTURE	14 – 22 %	ASTM D 638
RÉSISTANCE À LA FLEXION	52 – 71 MPA	ASTM D 790
MODULE EN FLEXION	1520 – 2070 MPA	ASTM D 790
IMPACT IZOD ENTAILLÉ	35 – 52 J/M	ASTM D 256
TEMPÉRATURE DE FLÉCHISSEMENT	À 0,45 MPA : 62 °C À 1,82 MPA : 54 °C	ASTM D 648