

SLA - TYPE ABS

PLASTIQUE TENACE ET POLYVALENT, SIMULANT L'ABS MOULÉ, D'ASPECT ET AU TOUCHER.

CARACTÉRISTIQUES DE LA RÉSINE ABS

- Simule l'ABS moulé
- Matériau résistant et rigide
- Grande précision avec moins de distorsion



AVANTAGES DU MATÉRIAU

- Excellente fidélité dimensionnelle (fidèle fichiers CAO)
- Production rapide, très peu de post-traitement
- Idéal pour la production sans recours au moulage ou à l'usinage

APPLICATIONS DE LA RÉSINE TYPE ABS

INDUSTRIE AUTOMOBILE

Composants d'intérieur (tableaux de bord, habillages). Test de design et ajustement.

ÉLECTRONIQUE & TECHNIQUE

Composants pour boîtiers électroniques. Tests fonctionnels de clips, charnières et encliquetages

PROTOTYPAGE & MARKETING

Prototypes rigides fonctionnels haute définition. Modèles de présentation et Maîtres-modèles pour moulage

PROPRIÉTÉS	VALEUR	MÉTHODE
ASPECT	BLANC OPAQUE	
DENSITÉ À L'ÉTAT LIQUIDE	1,13 G/CM ³	À 25°
DENSITÉ À L'ÉTAT SOLIDE	1,20 G/CM ³	À 25°
VISCOSITÉ	155 – 185 CPS	À 30 °C
PROFONDEUR DE PÉNÉTRATION (DP)	5,2 MILS	
EXPOSITION CRITIQUE (EC)	7,4 MJ/CM ²	

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	VALEUR	MÉTHODE
RÉSISTANCE À LA TRACTION	63 – 68 MPA	ASTM D 638
MODULE EN TRACTION	3 200 MPA	ASTM D 638
ALLONGEMENT À LA RUPTURE	5 – 8 %	ASTM D 638
RÉSISTANCE À LA FLEXION	88 – 110 MPA	ASTM D 790
MODULE EN FLEXION	2 690 – 3 240 MPA	ASTM D 790
RÉSISTANCE AUX CHOCS IZOD (ENTAILLÉE)	12 – 22 J/M	ASTM D 256
RÉSISTANCE AUX CHOCS (GARDNER)	1,1 J	ASTM D5420

PROPRIÉTÉS THERMIQUES	VALEUR	MÉTHODE
TEMPÉRATURE DE FLÉCHISSEMENT	À 66 PSI : 55 – 58 °C À 264 PSI : 51 – 53 °C	ASTM D 648
DURETÉ SHORE D	85	
TRANSITION VITREUSE (TG)	56 °C	DMA, E"
COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE (0 – 40 °C)	61 µM/M-°C	ASTM E 831-93
COEFFICIENT D'EXPANSION THERMIQUE (75 – 140 °C)	163 µM/M-°C	ASTM E 831-93