

MJF PA12 GB

UN POLYAMIDE RIGIDE CHARGÉ EN BILLES DE VERRE POUR PIÈCES TECHNIQUES DE PRÉCISION

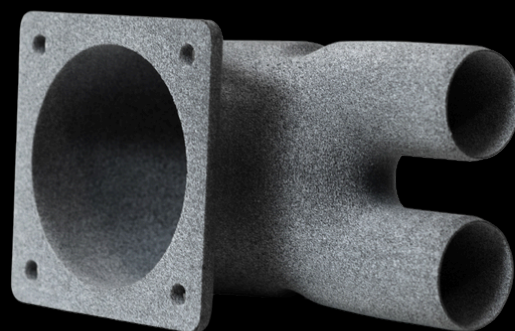
CARACTÉRISTIQUES DE LA POUDRE

PA12 GB MJF

Thermoplastique chargé à 40 % de billes de verre pour une haute stabilité dimensionnelle

Résistance thermique jusqu'à 173 °C - Très bonne résistance chimique et mécanique

Rigidité et solidité accrues comparé au PA12 standard

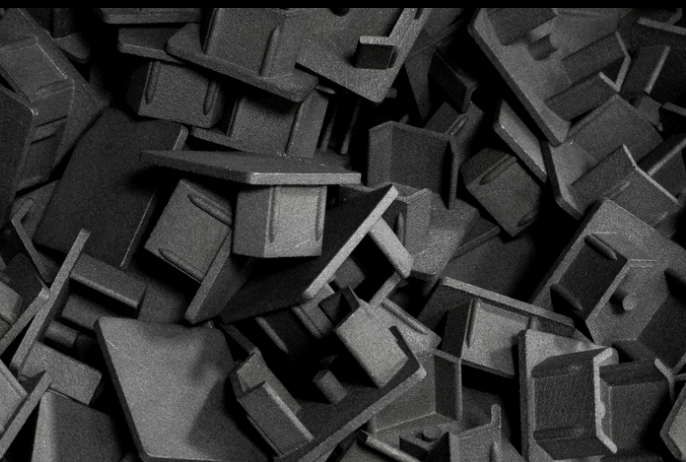


AVANTAGES DU MATÉRIAU

Excellente précision dimensionnelle

Coût de production réduit pour grandes séries

Compatible avec teinture, usinage, sablage, peinture



APPLICATIONS DU PA12 GB

INDUSTRIE & PRODUCTION SÉRIE

Outillages, carters, boîtiers techniques, connecteurs, pièces rigides

PRODUCTION SÉRIE TECHNIQUE

Composants de drone, équipements électroniques, fixations, adaptateurs

PROTOTYPAGE FONCTIONNEL & TEST

Pièces structurales et éléments soumis à contrainte.

DENSITÉ	VALEUR	MÉTHODE
TAILLE MOYENNE DES PARTICULES	58 µM	ASTM D3451
DENSITÉ (PIÈCES IMPRIMÉES)	1.30 G/CM ³	ASTM D792

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES	VALEUR XY	VALEUR Z	MÉTHODE
RÉSISTANCE À LA TRACTION XY / Z	30 MPA	30 MPA	ASTM D638
MODULE DE TRACTION	2800 MPA	2900 MPA	ASTM D638
ALLONGEMENT À LA RUPTURE	6.5 %	5.5 %	ASTM D638
RÉSISTANCE À L'IMPACT IZOD (23°C)	2.7 KJ/M ²	2.7 KJ/M ²	ASTM D256

PROPRIÉTÉS THERMIQUES	VALEUR XY	VALEUR Z	MÉTHODE
TEMPÉRATURE DE FLÉCHISSEMENT À 0,45 MPA (Z)	173 °C	/	ASTM D648
TEMPÉRATURE DE FLÉCHISSEMENT À 1,82 MPA (Z)	121 °C	/	ASTM D648
POINT DE FUSION	186 °C		ASTM D3418