

APPLICATIONS

S'utilise par coulée sous vide en moules silicone pour la réalisation de pièces prototypes et maquettes. Ces pièces présenteront des propriétés mécaniques proches des thermoplastiques comme le polystyrène ou l'ABS chargé.

CARACTERISTIQUES

- 2 réactivités disponibles
- Bonne résistance aux chocs et à la flexion
- Disponible en deux réactivités (4 et 8 min.)
- Bonne tenue thermique
- Facile à colorer avec les pigments CP (3% en poids maxi)

PROPRIETES PHYSIQUES				
Composition		ISOCYANATE PX 226	POLYOL PX 226 – PX 245 PX 226L – PX 245L	MELANGE
Proportion de mélange en poids		100	50	
Aspect		liquide	liquide	liquide
Couleur		jaune paille	incolore	blanc
Viscosité à 25°C (mPa.s)	BROOKFIELD LVT	175	700	2.000 (2)
Densité des parts avant mélange à 25°C	ISO 1675 : 1985	1,22	1,10	-
Densité du mélange polymérisé à 23°C	ISO 2781 : 1996	-	-	1,20
Pot life à 25°C sur 100 g (min)	Gel Timer TECAM		PX 226-245 POLYOL PX 226L- 245/ L POLYOL	4 7,5

(2) : Le mélange n'est pas immédiatement miscible.

MISE EN ŒUVRE EN MACHINE DE COULÉE SOUS VIDE

- Utilisation en machine de coulée sous vide.
- Chauffer le moule à 70 °C (moule silicone polyaddition uniquement)
- Porter la température des produits à 23 °C en cas de stockage à une température inférieure.
- Peser l'Isocyanate dans le bol supérieur (sans oublier le résidu de coulée).
- Peser le Polyol dans le bol inférieur (bol de mélange).
- Après une mise sous vide préalable de 10 minutes, verser l'Isocyanate dans le Polyol et mélanger
 - **1 minute** pour la version PX 226-245 Polyol
 - **2 minutes** pour la version lente PX 226L - 245/L Polyol
- Couler dans le moule silicone chauffé à 70 °C.
- Mise en étuve à 70 °C pendant 25 ou 60 minutes selon la réactivité du Polyol.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.

- Locaux ventilés
 - Port de gants, de lunettes et de vêtements de protection
- Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

PROPRIETES MECANQUES A 23 °C (1)

Module de flexion	ISO 178 : 2001	MPa	2.500
Contrainte en flexion maximale	ISO 178 :2001	MPa	105
Allongement à la rupture	ISO 527 : 1993	%	15
Résistance en traction	ISO 527 : 1993	MPa	70
Résistance au choc CHARPY <i>Eprouvettes non entaillées</i>	ISO 179/1eU :1994	kJ/m ²	70
Dureté	ISO 868 : 2003	Shore D1	82

PROPRIETES SPECIFIQUES ET THERMIQUES

Température de transition vitreuse (tg) (1)	ISO 11359 : 2002	°C	105
Température de fléchissement sous charge (1)	ISO 75 : 2004	°C	92
Retrait linéaire (1)	-	mm/m	3
Epaisseur maximale de coulée	-	mm	5
Temps de démoulage à 70 °C	PX 226-245 Polyol PX 226L -PX 245/L Polyol	min	25
			60

(1) : Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées / Durcissement 12 h à 80 °C + 5 h à 100 °C

CONDITIONS DE STOCKAGE

Ce produit peut être conservé 6 mois pour l'isocyanate et 12 mois pour le Polyol à l'abri de l'humidité à une température de 15-25 °C, dans les emballages d'origine non entamés. Un emballage entamé doit être soigneusement refermé à l'abri de l'humidité sous couverture d'azote.

CONDITIONNEMENT

PX 226 Isocyanate	PX 226-245 Polyol - PX 226L-245/L Polyol
6 x 1,00 kg 1 x 5 kg	6 x 0,50 kg 1 x 2,50 kg

GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.