

## APPLICATIONS

S'utilise par coulée sous vide en moules silicone pour la réalisation de pièces prototypes et maquettes. Ces pièces présenteront des propriétés mécaniques proches des thermoplastiques comme le polystyrène ou l'ABS chargé.

## CARACTERISTIQUES

- 2 réactivités disponibles
- Bonne résistance aux chocs et à la flexion
- Disponible en deux réactivités (4 et 8 min.)
- Bonne tenue thermique
- Facile à colorer avec les pigments CP (3% en poids maxi)

| PROPRIETES PHYSIQUES                   |                 |                      |  |                        |
|--|-----------------|----------------------|--|------------------------|
| Composition                            |                 | ISOCYANATE<br>PX 226 | POLYOL<br>PX 226 – PX 245<br>PX 226L – PX 245L | MELANGE                |
| Proportion de mélange en poids         |                 | 100                  | 50   |                        |
| Aspect                                 |                 | liquide              | liquide  | liquide                |
| Couleur                                |                 | jaune paille         | incolore                                       | blanc                  |
| Viscosité à 25°C (mPa.s)               | BROOKFIELD LVT  | 175                  | 700  | 2.000 (2)              |
| Densité des parts avant mélange à 25°C | ISO 1675 : 1985 | 1,22                 | 1,10   | -                      |
| Densité du mélange polymérisé à 23°C   | ISO 2781 : 1996 | -                    | -  | 1,20                   |
| Pot life à 25°C sur 100 g (min)        | Gel Timer TECAM |                      | PX 226-245 POLYOL<br>PX 226L- 245/ L POLYOL    | <b>4</b><br><b>7,5</b> |

(2) : Le mélange n'est pas immédiatement miscible.

## MISE EN ŒUVRE EN MACHINE DE COULÉE SOUS VIDE

- Utilisation en machine de coulée sous vide.
- Chauffer le moule à 70 °C (moule silicone polyaddition uniquement)
- Porter la température des produits à 23 °C en cas de stockage à une température inférieure.
- Peser l'Isocyanate dans le bol supérieur (sans oublier le résidu de coulée).
- Peser le Polyol dans le bol inférieur (bol de mélange).
- Après une mise sous vide préalable de 10 minutes, verser l'Isocyanate dans le Polyol et mélanger
  - **1 minute** pour la version PX 226-245 Polyol
  - **2 minutes** pour la version lente PX 226L - 245/L Polyol
- Couler dans le moule silicone chauffé à 70 °C.
- Mise en étuve à 70 °C pendant 25 ou 60 minutes selon la réactivité du Polyol.

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.

- Locaux ventilés
  - Port de gants, de lunettes et de vêtements de protection
- Pour plus d'informations, se reporter à la fiche de données de sécurité.

Page 1/2 - TDS12F0072 - 17 Juillet 2012

### PROPRIETES MECANQUES A 23 °C (1)

|  |                   |                   |       |
|--|-------------------|-------------------|-------|
| Module de flexion  | ISO 178 : 2001    | MPa               | 2.500 |
| Contrainte en flexion maximale                                 | ISO 178 :2001     | MPa               | 105   |
| Allongement à la rupture                                       | ISO 527 : 1993    | %                 | 15    |
| Résistance en traction   | ISO 527 : 1993    | MPa               | 70    |
| Résistance au choc CHARPY<br><i>Eprouvettes non entaillées</i> | ISO 179/1eU :1994 | kJ/m <sup>2</sup> | 70    |
| Dureté   | ISO 868 : 2003    | Shore D1          | 82    |

### PROPRIETES SPECIFIQUES ET THERMIQUES

|  |   |      |     |
|--|---|------|-----|
| Température de transition vitreuse (tg) (1)  | ISO 11359 : 2002                              | °C   | 105 |
| Température de fléchissement sous charge (1) | ISO 75 : 2004                                 | °C   | 92  |
| Retrait linéaire (1)                         | -   | mm/m | 3   |
| Epaisseur maximale de coulée                 | -   | mm   | 5   |
| Temps de démoulage à 70 °C                   | PX 226-245 Polyol<br>PX 226L -PX 245/L Polyol | min  | 25  |
|  |   |      | 60  |

(1) : Valeurs moyennes obtenues sur éprouvettes normalisées / Durcissement 12 h à 80 °C + 5 h à 100 °C

### CONDITIONS DE STOCKAGE

Ce produit peut être conservé 6 mois pour l'isocyanate et 12 mois pour le Polyol à l'abri de l'humidité à une température de 15-25 °C, dans les emballages d'origine non entamés. Un emballage entamé doit être soigneusement refermé à l'abri de l'humidité sous couverture d'azote.

### CONDITIONNEMENT

| PX 226 Isocyanate       | PX 226-245 Polyol - PX 226L-245/L Polyol |
|-------------------------|--|
| 6 x 1,00 kg<br>1 x 5 kg | 6 x 0,50 kg<br>1 x 2,50 kg               |

### GARANTIE

Les renseignements de notre fiche technique sont fondés sur nos connaissances actuelles et sur le résultat d'essais effectués dans des conditions précises et ne sont en aucun cas destinés à établir une spécification. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa propre responsabilité, en vue de déterminer l'adéquation, l'efficacité et la sûreté des produits AXSON pour l'application envisagée. AXSON refuse clairement toute garantie concernant notamment la compatibilité d'un produit avec une application quelconque. AXSON rejette expressément toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions générales de vente.