

T2M

**38 Avenue des châtaigniers
95150 TAVERNY Tel : 01 78 70 66 94**

RESINE DE MOULAGE SOUS VIDE

TR 2700FR/ A-B

Généralités

- Coulée sous vide.
- Dégazer les deux composants.
- Mélanger dans le rapport indiqué pendant 1 min.
- Couler en moule chaud (50-70°C).
- Laisser un minimum de 40 à 60 minutes à 70°C avant démoulage.
- Après démoulage procéder à un traitement thermique de 2 heures à 100°C.
- Les propriétés mécaniques et thermiques indiquées ont été obtenues en respectant les conditions de mise en oeuvre pré-citées.
- Le TR 2700FR polymérise mal à température ambiante et reste très cassant.

Stockage

- Le stockage devra s'effectuer à une température comprise entre 18 et 25°C et à l'abri de l'humidité.
- La durée de conservation du produit dans des emballages clos est indiquée sur l'étiquette.

Précautions d'emplois

- **Les composants doivent être re-mélangés avant chaque utilisation.**
- **Refermer les récipients après chaque utilisation.**
- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.
- Se reporter à la fiche de données de sécurité.

Conditionnements

	Unité de vente	Résine	Durcisseur
Kit de	2,200 Kg	1 Kg	1,200 Kg

Les données portées sur notre fiche technique résultent d'essais effectués sur éprouvettes dans nos laboratoires et dans des conditions bien précises. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa responsabilité afin de vérifier l'adéquation entre son application et le produit T2M utilisé. T2M rejette toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits ainsi que toutes garanties dans la mesure ou la mise en oeuvre de ces produits échappe à notre contrôle. Pour les prescriptions d'hygiène et de sécurité, se référer à nos fiches de données de sécurité.

T2M

38 Avenue des châtaigniers
95150 TAVERNY Tel : 01 78 70 66 94

RESINE DE MOULAGE SOUS VIDE

TR 2700FR/A-B

Applications

- Pièces prototypes techniques

Propriétés

- Très bonne tenue thermique
- Auto-extinguible UL 94V0

Caractéristiques générales

		2700FR A/B	TR 2700FR Part. A	TR 2700 FR Part. B
Teinte		Noir	Incolore	Noir
Ratio mélange	en poids		100 (Iso)	120 (Polyol)
Viscosité à 25°C	mPas	900 ± 100	300 ± 25	3500 ± 500
Densité à 20°C	Kg/dm ³	1,33 ± 0,02	1,14 ± 0,02	1,40 ± 0,02
Pot life 200 g / 20°C	Minutes	5 - 7	-	-
Durcissement à 70°C	Minutes	40 - 60	-	-
Post cuisson	heures / °C	2 / 100	-	-

Propriétés Mécaniques

		Unité	TR2700FR A / TR2700 FR B
Contrainte de rupture en flexion	EN ISO 178	MPa	70 ± 5
Module en flexion	EN ISO 178	MPa	2770 ± 100
Contrainte de rupture en traction	ISO 527	MPa	46 ± 5
Allongement à la rupture	ISO 527	%	10 ± 0,5
Contrainte de rupture en compression	EN ISO 604	MPa	-
Résistance aux chocs (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	18 ± 3
Tenue en température (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	120 ± 3
TG en TMA	Méthode TMA	°C	122
Dureté Shore	DIN 53505	Shore D	83 ± 3
Coefficient de dilatation linéaire	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-
Retrait linéaire	Méthode Interne	%	0,3
			-