

T2M

38 Avenue des châtaigniers
95150 TAVERNY Tel : 01 78 70 66 94

RESINE DE MOULAGE SOUS VIDE

TR 2400/A-B

- Pièces prototypes techniques
- Très bonne résistance aux chocs
- Faible viscosité

Caractéristiques générales

		2400 A/B	TR 2400 Part. A	TR 2400 Part. B
Teinte		blanchâtre	Incolore	ambré
Ratio mélange	en poids		100 (Iso)	100 (Polyol)
Viscosité à 25°C	mPas	350 ± 100	200 ± 25	500 ± 100
Densité à 20°C	Kg/dm ³	1,12 ± 0,02	1,02 ± 0,02	1,15 ± 0,02
Pot life 200 g / 20°C	Minutes	7 - 10	-	-
Durcissement à 70°C	Minutes	40 - 60	-	-
Post cuisson	heures / °C	2 / 75	-	-

Propriétés Mécaniques

		Unité	TR2700FR A / TR2700 FR B
Contrainte de rupture en flexion	EN ISO 178	MPa	80 ± 5
Module en flexion	EN ISO 178	MPa	1900 à 2000
Contrainte de rupture en traction	ISO 527	MPa	46 ± 5
Allongement à la rupture	ISO 527	%	10 ± 0,5
Contrainte de rupture en compression	EN ISO 604	MPa	-
Résistance aux chocs (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	35 ± 3
Tenue en température (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	90 ± 3
TG en TMA	Méthode TMA	°C	95
Dureté Shore	DIN 53505	Shore D	75 ± 3
Coefficient de dilatation linéaire	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-
Retrait linéaire	Méthode Interne	%	0,3
			-