



SYSTEME POLYURETHANE SOUS VIDE 95 SHORE A

TR 40-90 A / TR 40-90B

Application

- Prototypage de pièce semi-rigide.
- Bonne résistance au déchirement

Caractéristiques des composants

	TR 40-900 A/B	TR 40-90 A	TR 40-90 B
Teinte	Ambre	Ambre clair	Ambre
Ratio mélange		100	50
Viscosité à 25°C mPas	100	100	100
Densité à 20°C g/cm3	1,05	1,05	1,05

Caractéristiques après mélange

Dureté Shore A	DIN 53505	95			
Durée de vie en pot (200 gr à 23°C)	Minutes	10-15			
Temps de démoulage. (moule à 20°C / 60°C)	Heures	12/2			
Etuvage conseillé	Heures/°C	4-6			
Contrainte de rupture en traction Mpa	ISO 527	13±2			
Tenue en température	DIN EN ISO 75B	95°C			

Conseils pour la mise en oeuvre

Le dégazage sous vide du mélange permet de garantir l'absence de bulles.

Le mélange peut être coulé par gravité ou sous vide.

Le temps de démoulage est lié à la température du moule (voir ci-dessus)

Etuvage conseillé : 6 h à 60°C

Durcissement complet à température ambiante : 5 à 7 jours.

Conditionnement : TR 40-90 A : 1 Kg – TR 40-900B : 0.5 Kg