

**POLYURÉTHANE
SOUS VIDE**

MG 845

Applications

- Pièces prototypes
- Maquettes

Propriétés

- Long pot life
- Haut module
- Facile à colorer

Caractéristiques générales

ARG		MG 845 A/B	MG 845 Part. A	MG 845 Part. B
Teinte		Blanc	Blanchâtre	Ambre clair
Ratio mélange	en poids		145	100
Viscosité à 25°C	mPas	1000 ± 100	Thixotrope	50 ± 5
Densité à 20°C	Kg/dm ³	1,35 ± 0,02	1,45 ± 0,02	1,16 ± 0,02
Pot life 200 g / 20°C	Minutes	7 - 8	-	-
Durcissement à 70°C	Minutes	55 - 65	-	-
Post cuisson	heures / °C	4 / 60 - 80	-	-

Propriétés Mécaniques

		Unité	MG 845 A/B
Contrainte de rupture en flexion	EN ISO 178	MPa	105 ± 5
Module en flexion	EN ISO 178	MPa	4400 ± 400
Contrainte de rupture en traction	ISO 527	MPa	72 ± 8
Allongement à la rupture	ISO 527	%	-
Contrainte de rupture en compression	EN ISO 604	MPa	-
Résistance aux chocs (Charpy)	EN ISO 179	kJ/m ²	15 ± 2
Tenue en température (HDT)	DIN EN ISO 75 B	°C	-
TG en TMA	Méthode TMA	°C	82
Dureté Shore	DIN 53505	Shore D	80 ± 2
Coefficient de dilatation linéaire	DIN 53752	10 ⁻⁶ K ⁻¹	-
Retrait linéaire	Méthode Interne	%	0,1
Résistance à l'abrasion (Taber H18 500t/min)	Méthode Interne	mg	-

**POLYURÉTHANE
SOUS VIDE**

MG 845

Généralités

- Coulée sous vide en moule silicone.
- Agiter le bidon part A avant emploi.
- Mélanger les 2 composants pendant 1 minute minimum.
- Dégazer sous vide et couler dans un moule à 60°C.
- Démoulage possible après 60-90 min.
- Etuvage conseillé en sortie de moule :
 - 2 h à 60°C
 - 4 h à 80°C
- Epaisseur maximale de pièce : 5 à 7 mm.
- Coloration possible avec des colorants PU.

Stockage

- Le stockage devra s'effectuer à une température comprise entre 18 et 25°C et à l'abri de l'humidité.
- La durée de conservation du produit dans des emballages clos est indiquée sur l'étiquette.

Précautions d'emplois

- **Les composants doivent être re-mélangés avant chaque utilisation.**
- **Refermer les récipients après chaque utilisation.**
- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées.
- Se reporter à la fiche de données de sécurité.

Conditionnements

Unité de vente	Résine	Durcisseur

Les données portées sur notre fiche technique résultent d'essais effectués sur éprouvettes dans nos laboratoires et dans des conditions bien précises. Il appartient à l'utilisateur de procéder à des tests complets sous sa responsabilité afin de vérifier l'adéquation entre son application et le produit Ebalta utilisé.

Ebalta rejette toute responsabilité en cas de dommage ou d'incident qui résulteraient de l'utilisation de ses produits ainsi que toutes garanties dans la mesure ou la mise en oeuvre de ces produits échappe à notre contrôle.

Pour les prescriptions d'hygiène et de sécurité, se référer à nos fiches de données de sécurité.